Prozess-Audit

Lack

STADLER
Clevere Lösungen auf der Schiene

Status: Rev 01	FB 2-4.01.9	Auditor:	Kevin Sloniecki	Datum:	08.07.2015

Grund: Überwachungsaudit gemäß Auditplan 2015

Standort:	A bis Z Oberflächenveredlung GmbH & Co. KG	Telefon:	03307 47017-32
Straße:	Schleusenstraße 13	Fax:	03307 2355
Ort:	16792 Zehdenick	Not-Tel.:	--

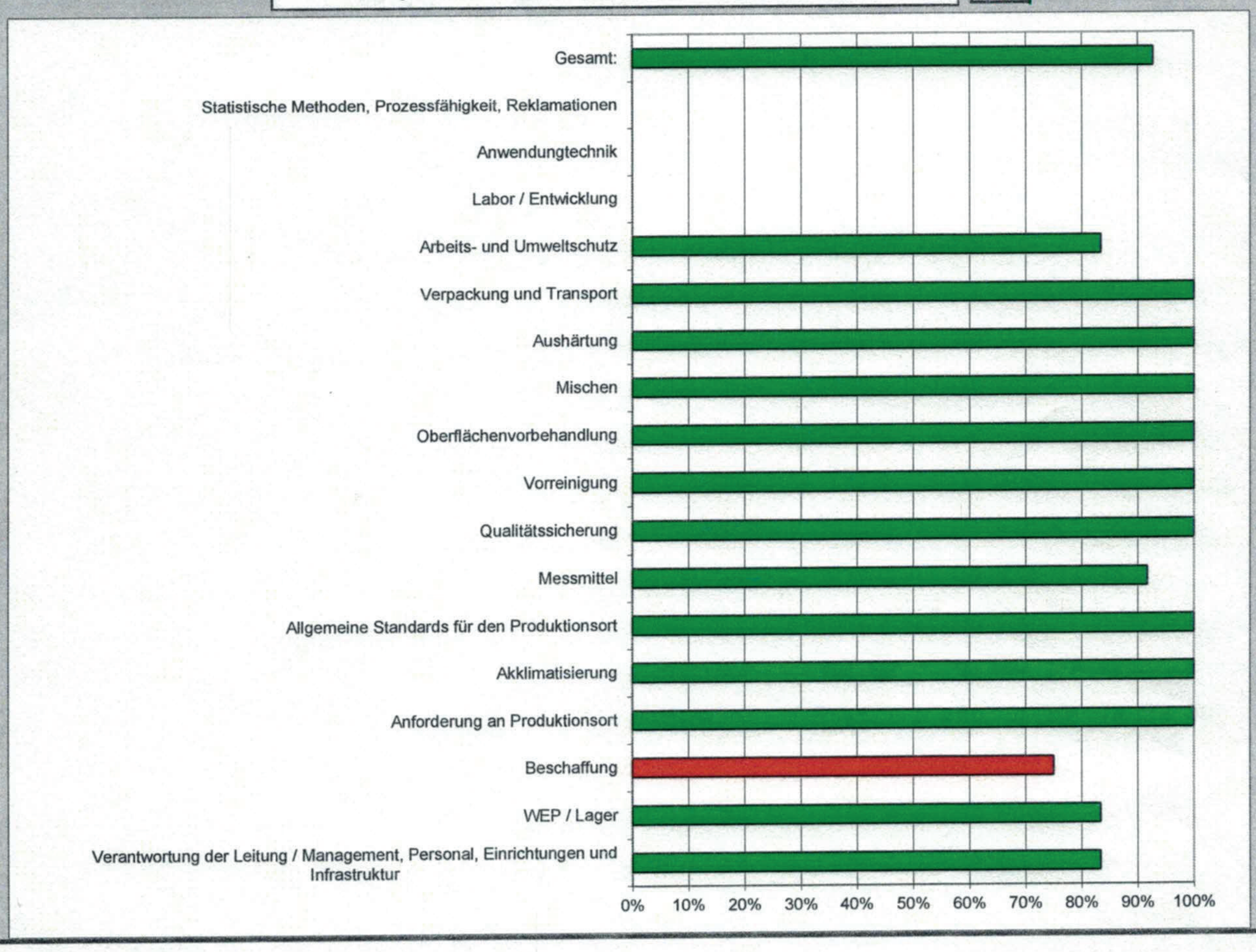
Prozessbeschreibung:
Beschichtungsprozess (Flüssig, Pulver)
Chemische Vorbehandlung
Qualitätssicherung

Teilebezeichnung:	diverse	Teilenummer:	--

Prozess-Freigabe-Ergebnis:

93% **A**

Requirement satisfy / Anforderungen erfüllt — Green/Grün



Prozess-Audit

Lack

STADLER
Clevere Lösungen auf der Schiene

Status: Rev 01	FB 2-4.01.9	Auditor:	Kevin Sloniecki	Datum:	08.07.2015

Teilnehmer: **STAP: Hr. Sloniecki, Hr. Waffler (A-Z), Fr. Schulz (A-Z)**

Bemerkung:

Der Lieferant A-Z Oberflächenveredlung hat sich im Jahr 2014 / 2015 stark im Bereich der chemischen Vorbehandlung sowie Qualitätssicherung verbessert und kann für folgende Beschichtungskategorien empfohlen werden:

- Korrosionsschutzbeschichtung (der Vorbereitungsgrad muss vom Auftraggeber sichergestellt werden -> brechen und verrunden von Kanten, entfernen von Schweißspritzern)

- Dekorbeschichtungen (Farbmuster müssen zuvor bei STAP zur Farbmetrikprüfung eingereicht werden)

- Flüssig- und Pulverbeschichtungen

Empfehlungen / Abweichungen und Beobachtungen:

Lacklager:
Eine Reglung zur Haltbarkeit von geöffneten Gebinden muss mit den Lackherstellern definiert werden.
Da sich das Haltbarkeitsdatum der Beschichtungsstoffe (Stamm & Härter) nur auf ungeöffnete Gebinde bezieht, muss zusätzlich das Öffnungsdatum dokumentiert werden.

Die Temperatur der Lacklager muss auf Basis der Technischen Datenblätter der Beschichtungsstoffhersteller überwacht werden. Dies gilt ganz besonders für die oberen Temperaturgrenzen bei der Lagerung von Pulverlacken (in der Nähe der Einbrennöfen).

Beschaffung
Beschichtungsstoffe sollten mit einer Mindesthaltbarkeit von min 6 Monaten bestellt werden.
Eine Anpassung der Bestelltexte wird empfohlen.

Prüfung während des Audits:
Während des Audits wurden Bressle Prüfungen in Anlehnung an die ISO 8502-9 durchgeführt (auf gestrahlten Aluminium- und Stahlblechen). Es wurden gute Ergebnisse festgestellt:
Aluminium: 18µS/cm
Stahl: 4µS/cm

Unterschrift: Standort: Auditor:

Name: Name: Kevin Sloniecki

Stelle	Name, Unterschrift	Stelle	Name, Unterschrift	Stelle	Name, Unterschrift
KMQ	Hr. Alig-Thomasius	KMQ	Hr. Dr.Schwarz	KM	Hr. Sauer
	Erstellt		Geprüft		Freigegeben